

**AL SIGNOR SINDACO
DEL COMUNE DI TARZO**

Il sottoscritto _____, residente in Via
_____, n. _____ e.mail _____ tel.
_____.

COMUNICA

che a seguito dell'evento del 25 giugno 2017 (grandine, pioggia) ha subito i seguenti
danni (indicazione sommaria):

I danni in maniera sommaria ammontano ad Euro _____.

Si allega documentazione fotografica e planimetria catastale per l'individuazione
dell'immobile dell'immobile/area danneggiata.

Distinti Saluti

Tarzo, li _____
